


Through standoffs made of stainless steel (AISI 300 series), suitable for use in metal sheets with hardness up to HRB 70.

M	min.	L	D	d1	B	H		Mindest- abstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.	
M2,5	1,02	4,00	± 0,25	± 0,13	- 0,13	4,80	4,20	+ 0,08	10.486.025.004	
		6,00							0,00	10.486.025.006
		8,00							3,20	10.486.025.008
		10,00							4,00	10.486.025.010
		12,00							10.486.025.012	
M3	1,02	3,00	± 0,25	± 0,13	- 0,13	4,80	4,22	+ 0,08	10.486.030.003	
		4,00							10.486.030.004	
		5,00							0,00	10.486.030.005
		6,00							10.486.030.006	
		7,00							10.486.030.007	
		8,00							3,20	10.486.030.008
		10,00							4,00	10.486.030.010
		12,00							10.486.030.012	
3,5 M3	1,02	3,00	± 0,25	± 0,13	- 0,13	6,40	5,41	+ 0,08	10.486.035.003	
		4,00							10.486.035.004	
		5,00							0,00	10.486.035.005
		6,00							10.486.035.006	
		7,00							10.486.035.007	
		8,00							3,20	10.486.035.008
		10,00							4,00	10.486.035.010
		12,00							10.486.035.012	
		14,00							10.486.035.014	
		16,00							8,00	10.486.035.016
18,00	10.486.035.018									

M	min.	L	D	d1	B	H		Mindest- abstand Lochmitte/ Blechrand	Nr.		
M4	1,27	3,00	± 0,25	± 0,13	- 0,13	7,90	7,14	+ 0,08	10.486.040.003		
		4,00							0,00	10.486.040.004	
		6,00							10.486.040.006		
		8,00							10.486.040.008		
		10,00							10.486.040.010		
		12,00							4,00	10.486.040.012	
		14,00							4,80	7,12	10.486.040.014
		16,00							10.486.040.016		
		18,00							8,00	10.486.040.018	
		20,00							10.486.040.020		
M5	1,27	4,00	± 0,25	± 0,13	- 0,13	7,90	7,14	+ 0,08	10.486.050.004		
		6,00							0,00	10.486.050.006	
		8,00							10.486.050.008		
		10,00							10.486.050.010		
		12,00							4,00	10.486.050.012	
		14,00							5,35	7,12	10.486.050.014
		16,00							10.486.050.016		
		18,00							8,00	10.486.050.018	
		20,00							10.486.050.020		
		22,00							11,00	10.486.050.022	
25,00	10.486.050.025										

 Standoffs with 3.5 M3 threads offer a greater wall thickness for thread size M3.

Item description / Item number		tested in steel (cold-rolled)			tested in aluminium 5052-H34			
		Installation (kN)	Pushout (N)	Torque-out (Nm)	Installation (kN)	Pushout (N)	Torque-out (Nm)	
M2	V-SOS							
M2,5		10.486.025.004 / 006 / 008 / 010 / 012						
M3		10.486.030.003 / 004 / 005 / 006 / 007 / 008 / 010 / 012 / 014 / 016 / 018	9,8	1000	2,15	4,9	710	1,24
M3,5		10.486.035.003 / 004 / 005 / 006 / 007 / 008 / 010 / 012 / 014 / 016 / 018	14,7	1860	2,15	7,6	1330	1,24
M4		10.486.040.003 / 004 / 006 / 008 / 010 / 012 / 014 / 016 / 018 / 020 / 022 / 025	17,8	2490	3,95	10,7	1780	5,08
M5		10.486.050.004 / 006 / 008 / 010 / 012 / 014 / 018 / 020 / 022 / 025	17,8	2490	8,47	10,7	1780	5,08