





i Die Honsel-Gruppe gehört zu den **führenden Entwicklern** der in Anlehnung an das Setzprinzip der Blindnietmuttern konzipierten RIFBOLT®-Blindnietgewindebolzen. Hochbelastbare und spritzwassergeschützte lasergeschweißte Varianten sind hier nur einige der vielen Innovationen auf diesem Gebiet.

Grundsätzlich besteht ein Blindnietgewindebolzen aus einer **Hülse** und einer **Schraube**, die durch Verschweißen oder Crimpen miteinander verbunden sind. Hier sind als Sonderfertigung verschiedenste Schraubenlängen und -arten, sowie fast alle gängigen Blindnietmutternhülsen einsetzbar.

Blindnietgewindebolzen bieten den **Mehrfachnutzen**,

- >> verschiedene Bauteile sicher miteinander zu verbinden und
- >> zusätzlich einen Gewindeträger einzubringen,
- >> an welchen eine weitere Komponente montiert werden kann.

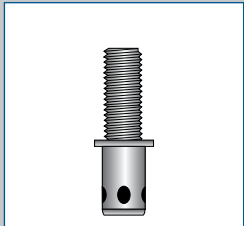
Aufgrund der stark steigenden Nachfrage nach dieser prozesssicheren, zuverlässigen und kostengünstigen Montage in der industriellen Serienfertigung haben wir unser ab Lager verfügbares Sortiment für den kurzfristigen Bedarf auf den folgenden Seiten erweitert.

RIFBOLT®-Blindnietgewindebolzen werden grundsätzlich nach dem identischen Setzprinzip der Blindnietmutter verarbeitet. Es können dementsprechend auch die selben Werkzeuge eingesetzt werden. Lediglich die Gewindedorne der Setzgeräte sind gegen Gewindehülsen mit passendem Innengewinde auszutauschen.

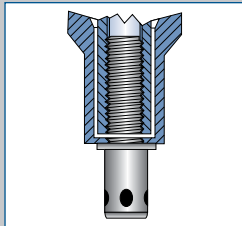
Die in die vorbereitete Bohrung eingesetzte Hülse verformt sich durch den Gerätehub und sorgt so für den festen Halt im Bauteil. Um die Verdrehsicherheit des Verbinders zu erhöhen, stehen gerändelte Ausführungen oder Hülsen mit Sechskantschaft zur Verfügung.



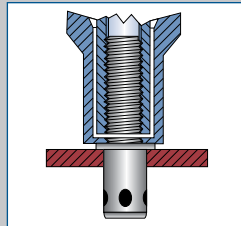
Arbeitsweise



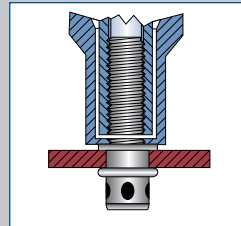
1. RIFBOLT®-Blindnietgewindebolzen



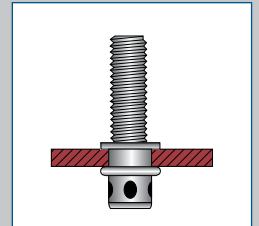
2. Einschrauben in die Gewindehülse des Setzwerkzeuges.



3. Einführen in die Bauteilbohrung



4. Vernieten durch Hub des Setzwerkzeuges.



5. Abspindeln des montierten RIFBOLT® Blindnietgewindebolzens.

Sonderblindnietgewindebolzen



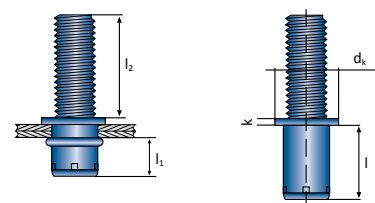
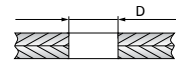
Auch in diesem Produktbereich besteht die Möglichkeit, bei entsprechendem Bedarf individuelle Sonderversionen für Ihre Anwendung zu konstruieren und zu fertigen.

Parameter wie Schraubenlänge, Gewindearten (Grobgewinde etc.), Hülsenausführungen (Rändelung, Sechskant) oder Kopfform (Flach-, Senk- und Großkopf, Kleiner Senkkopf) können bei entsprechendem Bedarf angepaßt werden.

Als Material stehen Aluminium, Stahl und Edelstahl zur Verfügung.

Für die perfekte Abdichtung können auch hier aufgespritzte und aufgesteckte Dichtungen montiert werden.

Blindnietgewindebolzen RIFBOLT® Serie 10.880



Stahl

Flachkopf <
Rundschaft <

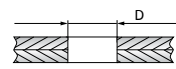
M	$\frac{+}{-}$	l	l ₂	N°			
M4	$\frac{+}{-}$	0,3 - 2,0	8,5	10,0	10.880.042.010	500	
		2,0 - 3,0	10,0	15,0	10.880.043.015	500	
l₁ max. 5,0		D 5,5	d_k 8,0	k 0,5	7000 N	4 Nm	5000 N
M5	$\frac{+}{-}$	0,5 - 2,0	9,4	10,0	10.880.052.010	500	
		2,0 - 3,5	10,9	10,0	10.880.053.510	500	
				15,0	10.880.053.515	500	
l₁ max. 6,0		D 6,6	d_k 9,0	k 0,8	9500 N	6 Nm	8000 N

M	$\frac{+}{-}$	l	l ₂	N°			
M6	$\frac{+}{-}$	0,5 - 2,5	10,9	10,0	10.880.062.510	500	
			12,4	15,0	10.880.062.515	500	
		2,5 - 4,0		12,4	10,0	10.880.064.010	500
			15,0		10.880.064.015	500	
l₁ max. 7,0		D 7,8	d_k 10,0	k 1,0	12000N	11Nm	9500 N
M8	$\frac{+}{-}$	1,0 - 3,0	14,0	15,0	10.880.083.015	250	
			16,0	15,0	10.880.085.015	250	
		3,0 - 5,0		16,0	20,0	10.880.085.020	250
			l₁ max. 9,0		D 9,9	d_k 12,0	k 1,5

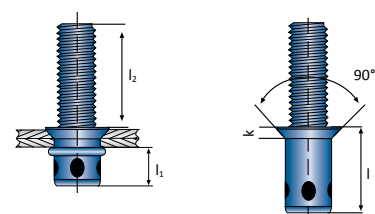
RIFBOLT®

l₂ = Min. Schraubenlänge in gesetztem Zustand.
Diese schwankt in Abhängigkeit von Klemmbereich und Werkzeugeinstellung.

Festigkeitsklasse der Schraube 8.8



Blindnietgewindebolzen RIFBOLT® Serie 10.881



Stahl

Senkkopf <
Rundschaft <

M	$\frac{+}{-}$	l	l ₂	N°		
M4	$\frac{+}{-}$	1,5 - 2,4	9,0	10,0	10.881.042.610	500
l₁ max. 5,0		D 5,5	k 1,1	7000 N	4 Nm	5000 N
M5	$\frac{+}{-}$	1,5 - 2,9	10,5	10,0	10.881.053.110	500
				15,0	10.881.053.115	500
l₁ max. 6,0		D 6,6	k 1,1	9500 N	6 Nm	8000 N

M	$\frac{+}{-}$	l	l ₂	N°		
M6	$\frac{+}{-}$	1,5 - 3,4	12,0	10,0	10.881.063.610	500
				15,0	10.881.063.615	500
l₁ max. 7,0		D 7,8	k 1,1	12000N	11Nm	9500N
M8	$\frac{+}{-}$	1,5 - 3,9	15,0	10,0	10.881.084.115	250
				20,0	10.881.084.120	200
l₁ max. 9,0		D 9,9	k 1,2	23500N	24Nm	12000N

l₂ = Min. Schraubenlänge in gesetztem Zustand.
Diese schwankt in Abhängigkeit von Klemmbereich und Werkzeugeinstellung.

Festigkeitsklasse der Schraube 8.8



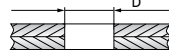
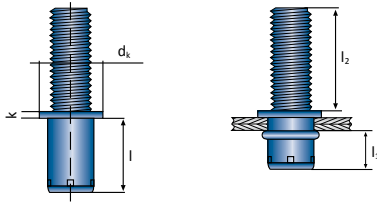
Blindnietgewindebolzen RIFBOLT®

Serie 10.884 **NEU**

ab Herbst 2014

Stahl

- > Flachkopf
- > Rundschaft



M	$\frac{+}{-}$	l	l ₂	N°	
---	---------------	---	----------------	----	--

M5	0,5 - 2,0	13,0	15,0	10.884.053.015	500
-----------	-----------	------	------	----------------	-----

l ₁ max. 6,0	D 7,0	d _k 10,0	k 1,0		10000 N		8,5 Nm		9500 N
-------------------------	-------	---------------------	-------	--	---------	--	--------	--	--------

M6	0,5 - 2,5	15,0	20,0	10.884.063.020	500
-----------	-----------	------	------	----------------	-----

l ₁ max. 7,0	D 9,0	d _k 12,0	k 1,2		14000 N		15 Nm		12000 N
-------------------------	-------	---------------------	-------	--	---------	--	-------	--	---------

M	$\frac{+}{-}$	l	l ₂	N°	
---	---------------	---	----------------	----	--

M8	0,5 - 3,0	18,0	20,0	10.884.083.020	250
-----------	-----------	------	------	----------------	-----

l ₁ max. 9,0	D 11,0	d _k 15,0	k 1,5		24000 N		26 Nm		15000 N
-------------------------	--------	---------------------	-------	--	---------	--	-------	--	---------

l₂ = Min. Schraubenlänge in gesetztem Zustand.
Diese schwankt in Abhängigkeit von Klemmbereich und
Werkzeugeinstellung.

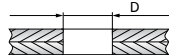
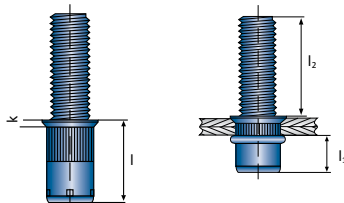
Blindnietgewindebolzen RIFBOLT®

Serie 10.883 **NEU**

ab Herbst 2014

Stahl

- > Kleiner Senkkopf
- > Rundschaft
- > gerändelt



M	$\frac{+}{-}$	l	l ₂	N°	
---	---------------	---	----------------	----	--

M4	0,5 - 2,0	10,5	10,0	10.883.043.010	500
-----------	-----------	------	------	----------------	-----

l ₁ max. 5,0	D 6,0	d _k 6,8	k 0,5		8000 N		7000 N
-------------------------	-------	--------------------	-------	--	--------	--	--------

M5	0,5 - 2,0	12,5	15,0	10.883.053.015	500
-----------	-----------	------	------	----------------	-----

l ₁ max. 6,0	D 7,0	d _k 8,0	k 0,6		10000 N		9500 N
-------------------------	-------	--------------------	-------	--	---------	--	--------

M	$\frac{+}{-}$	l	l ₂	N°	
---	---------------	---	----------------	----	--

M6	0,5 - 3,0	14,5	20,0	10.883.063.020	500
-----------	-----------	------	------	----------------	-----

l ₁ max. 7,0	D 9,0	d _k 10,0	k 0,6		14000 N		12000 N
-------------------------	-------	---------------------	-------	--	---------	--	---------

M8	1,0 - 3,0	17,5	20,0	10.883.083.020	250
-----------	-----------	------	------	----------------	-----

l ₁ max. 9,0	D 11,0	d _k 12,0	k 0,6		24000 N		15000 N
-------------------------	--------	---------------------	-------	--	---------	--	---------

l₂ = Min. Schraubenlänge in gesetztem Zustand. Diese schwankt in Abhängigkeit von Klemmbereich und Werkzeugeinstellung.



Blindnietgewindebolzen RIFBOLT®

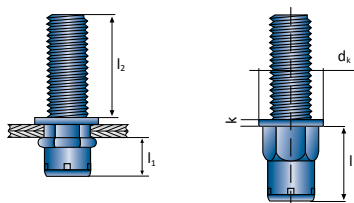
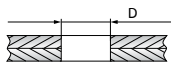
NEU Serie 10.885



ab Herbst 2014

Stahl

Flachkopf <
Sechsskantschaft <



M	$\frac{+}{-}$	l	l ₂	N°	
M5	0,5 - 2,0	13,0	15,0	10.885.053.015	500
l ₁ max. 6,0 SW 7,0 d _k 10,0 k 1,0 10000 N 8,5 Nm 9500 N					
M6	0,5 - 2,5	15,0	20,0	10.885.063.020	500
l ₁ max. 7,0 SW 9,0 d _k 12,0 k 1,2 14000 N 15 Nm 12000 N					

M	$\frac{+}{-}$	l	l ₂	N°	
M8	1,0 - 3,0	18	20,0	10.885.083.020	250
l ₁ max. 9,0 SW11,0 d _k 15,0 k 1,5 24000 N 26 Nm 15000 N					

NEU

NEU

RIFBOLT®

l₂ = Min. Schraubenlänge in gesetztem Zustand.
Diese schwankt in Abhängigkeit von Klemmbereich und
Werkzeugeinstellung.

Blindnietgewindebolzen RIFBOLT®

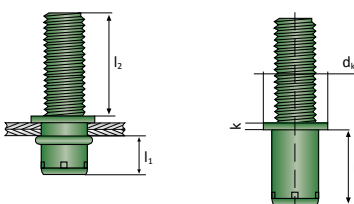
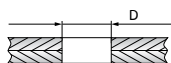
NEU Serie 10.882



ab Herbst 2014

Edelstahl

Flachkopf <
Rundschaft <



M	$\frac{+}{-}$	l	l ₂	N°	
M5	0,5 - 2,0	13,0	15,0	10.882.053.020	500
l ₁ max. 6,0 D 7,0 d _k 10,0 k 1,0 10000 N 8,5 Nm 12000 N					
M6	0,5 - 2,5	14,0	20,0	10.882.063.020	500
l ₁ max. 7,0 D 9,0 d _k 12,0 k 1,2 14000 N 15 Nm 15000 N					

M	$\frac{+}{-}$	l	l ₂	N°	
M8	1,0 - 3,0	18	20,0	10.882.083.020	250
l ₁ max. 9,0 D 11,0 d _k 15,0 k 1,5 24000 N 26 Nm 19000 N					

NEU

NEU

l₂ = Min. Schraubenlänge in gesetztem Zustand.
Diese schwankt in Abhängigkeit von Klemmbereich und
Werkzeugeinstellung.

