





i Un « rivet industrie » ou « rivet DIN » désigne les éléments d'assemblage monopièce classiques dont la pose se fait des deux côtés du composant.

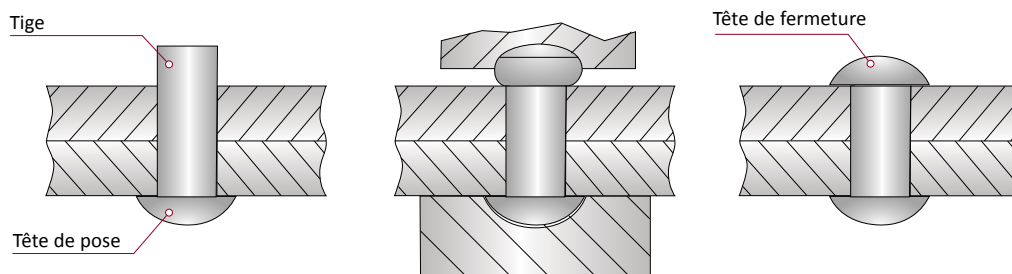
L'assemblage est obtenu par déformation de la tige du rivet sous l'effet d'une pression axiale exercée sur l'extrémité de la tige. La production des types de rivets mentionnés dans l'aperçu à la ► [page 129](#) se fait sur demande uniquement dans les matières aluminium, acier, cuivre, laiton et en partie aussi en acier inoxydable A2 et A4.

La société VVG-Befestigungstechnik détient des stocks variés.

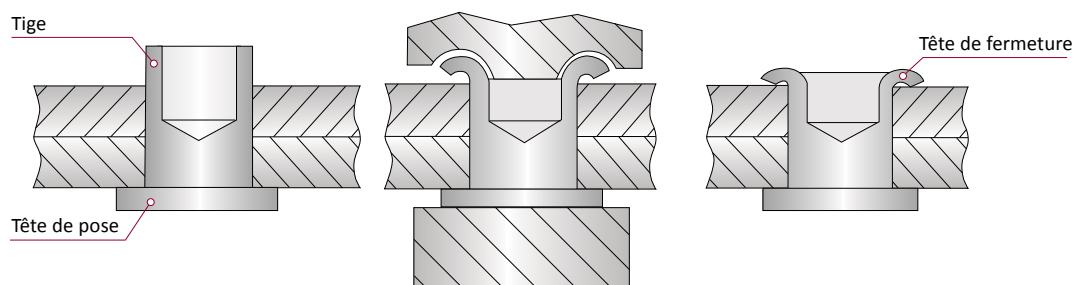
Adressez-vous à notre équipe de vente pour connaître les prix actuels et les disponibilités ainsi que les possibilités de production et de pose !

Il existe trois formes différentes de rivets industrie :

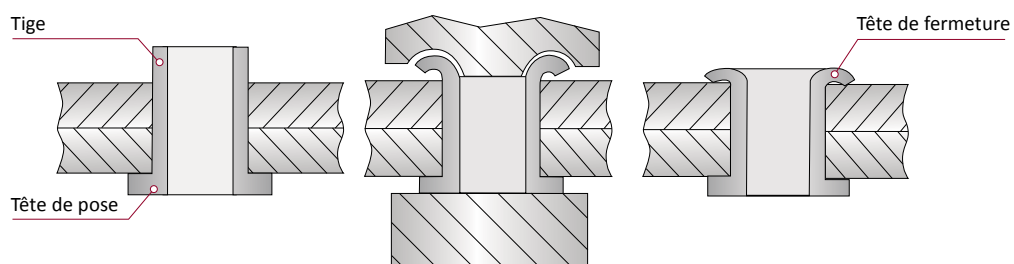
Rivet plein



Rivet semi-foré



Rivet foré ou tubulaire



Rivets industrie disponibles sur demande

DIN 7340 B

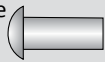

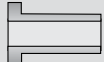

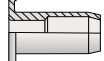


DIN 662



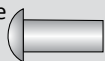
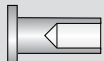


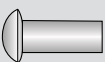
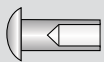
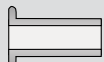



Gamme disponible

En principe, ces variantes sont immédiatement disponibles en stock dans la plupart des dimensions ou peuvent être produites rapidement. C'est avec plaisir que nous vous communiquerons les stocks et les prix actuels sur demande.

Rivet plein	Rivet semi-foré	Rivet foré
DIN 660 Rivet à tête semi-ronde Aluminium et acier 	DIN 7338 B Acier et cuivre 	DIN 7338 C 1 Rivet tubulaire Acier et cuivre 
DIN 661 Rivet à tête fraisée Aluminium et acier 		Rivet tubulaire exécution DB Acier 



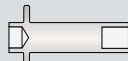


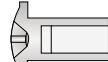
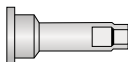
Sur demande

En ce qui concerne ces produits, consultez notre service commercial pour toute disponibilité éventuelle. Une production est possible avec des quantités minimum de commande.

Rivet plein	Rivet semi-foré	Rivet foré
DIN 660 Rivet à tête semi-ronde Autres matériaux 	DIN 7338 B Autres matériaux 	DIN 7338 C 1 Rivet tubulaire Autres matériaux 
DIN 661 Rivet à tête fraisée Autres matériaux 		
DIN 662 Rivet à tête bombée 	DIN 6791 	DIN 7340 A 
DIN 7338 A Rivet cylindrique 	DIN 6792 	DIN 7340 B 

Pièces spéciales

Au-delà des produits ci-dessus, il existe une multitude de formes et exécutions spéciales - parfois disponibles en stock. Adressez-nous votre demande - nous contrôlerons alors la disponibilité ou la faisabilité et vous ferons ensuite parvenir une offre adaptée à vos besoins.

Rivet à tête fraisée plate exécution MAN 	Rivet de garniture 		
Exécution US 			

! Dimensions pouvant être produites

DIN 660	DIN 661	DIN 7338 C 1	DIN 7340
ø de la tige 1 - 12 mm	ø de la tige 2 - 10 mm	ø de la tige 3 - 10 mm	ø de la tige 0,8 - 20 mm
Longueurs de tige max. 100 mm	Longueurs de tige max. 60 mm	Longueurs de tige max. 250 mm	Longueurs de tige max. 400 mm

Toutes les indications dépendent du diamètre de la tige. Vous trouverez des valeurs de référence pour les longueurs de sertissage et les dépassements de tiges aux pages suivantes.



DIN 674

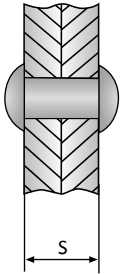


DIN 675

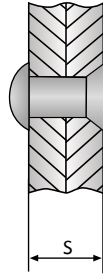


DIN 6791

DIN 660 Valeurs de référence pour les longueurs de sertissage du rivet plein en fonction du diamètre de la tige et de la forme de la tête de fermeture selon DIN 660.



Forme A
Tête semi-ronde comme
tête de fermeture



Forme B
Tête fraisée comme
tête de fermeture

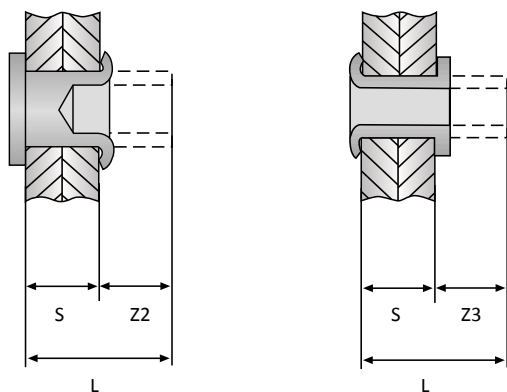


Longueur nominale (mm)	ø 3 mm		ø 4 mm		ø 5 mm		ø 6 mm		ø 8 mm	
	A	Forme B	A	Forme B	A	Forme B	A	Forme B	A	Forme B
	Longueur de sertissage max. (mm)		Longueur de sertissage max. (mm)		Longueur de sertissage max. (mm)		Longueur de sertissage max. (mm)		Longueur de sertissage max. (mm)	
5	1,5	3	–	2	–	1,5	–	–	–	–
6	2	4	1	3	–	2,5	–	2	–	–
8	4	5,5	3	5	2	4,5	0,5	4	–	3
10	5,5	7,5	4,5	7	4	6,5	2,5	6	–	5
12	7,5	9	6	9	5,5	8,5	4,5	8	2,5	7
14	9,5	10,5	7,5	10	7	10	6,5	9,5	4	8,5
16	11	12	9	11	9	11,5	8	11	6	10
18	13	14	11	13	11	13	9,5	13	8	12
20	14	16	13	15	12	15	11	15	9,5	14
22	16	18	15	17	14	17	13	17	11	15
25	18	20	17	19	17	19	16	19	14	18
28	21	23	20	22	19	22	18	22	16	21
30	23	25	22	24	21	24	20	23	18	22
32	–	–	23	26	23	26	22	25	20	24
35	–	–	26	28	25	28	24	28	22	27
38	–	–	29	31	28	31	27	30	25	29
40	–	–	30	32	30	32	28	32	27	31

Des **essais de rivetage** sont recommandés pour une détermination exacte.



DIN 7338 Valeurs de référence pour les dépassements de tige en vue de la formation de la tête de fermeture et en fonction du diamètre et de la longueur de la tige selon DIN 7338.



Longueur nominale (mm)	Dépassement Z2 (mm)	Dépassement Z3 (mm)
3	env. 2	env. 2,5
4	env. 2	env. 3
5	env. 2,5	env. 3,5
6	jusqu'à L = 20 mm env. 3 à partir de L = 22 mm env. 3,5	env. 4
8	jusqu'à L = 20 mm env. 4 à partir de L = 22 mm env. 4,5	env. 4,5

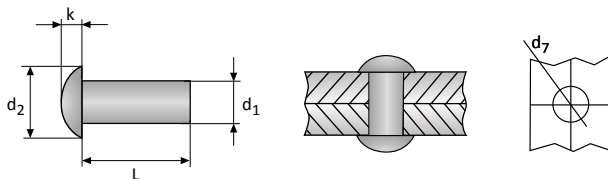
Des essais de rivetage sont recommandés pour une détermination exacte.





aluminium, acier, cuivre, laiton

- > rivet plein
- > tête semi-ronde

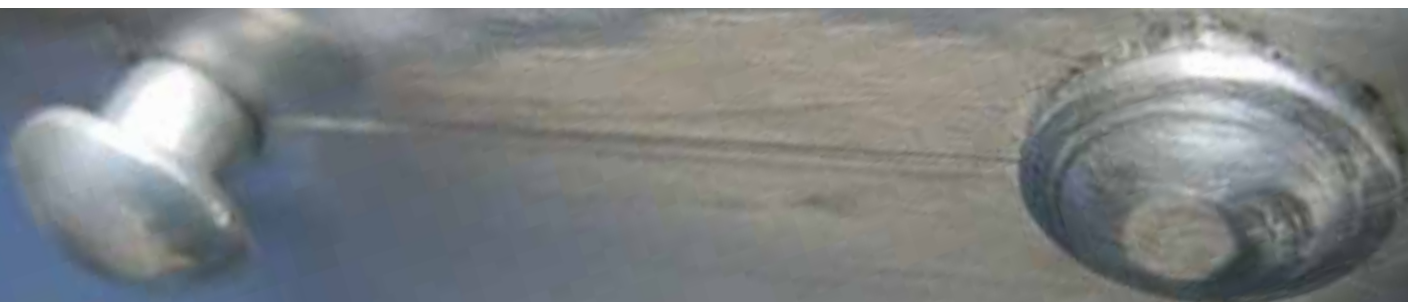


d ₁	L	N°				
		aluminium	acier	cuivre	laiton	
3,0	5	10.003.030.050	10.000.030.050	10.001.030.050	10.002.030.050	2000
	6	10.003.030.060	10.000.030.060	10.001.030.060	10.002.030.060	2000
	8	10.003.030.080	10.000.030.080	10.001.030.080	10.002.030.080	2000
	10	10.003.030.100	10.000.030.100	10.001.030.100	10.002.030.100	2000
	12	10.003.030.120	10.000.030.120	10.001.030.120	10.002.030.120	1000
	16	10.003.030.160	10.000.030.160	10.001.030.160	10.002.030.160	1000
	20	10.003.030.200	10.000.030.200	10.001.030.200	10.002.030.200	1000
	25	10.003.030.250	10.000.030.250	10.001.030.250	10.002.030.250	1000
d₇ 3,1 +0,12 mm		d₂ 5,2 mm		k 1,8 mm		
4,0	6	10.003.040.060	10.000.040.060	10.001.040.060	10.002.040.060	1000
	8	10.003.040.080	10.000.040.080	10.001.040.080	10.002.040.080	1000
	10	10.003.040.100	10.000.040.100	10.001.040.100	10.002.040.100	1000
	12	10.003.040.120	10.000.040.120	10.001.040.120	10.002.040.120	1000
	16	10.003.040.160	10.000.040.160	10.001.040.160	10.002.040.160	1000
	18	10.003.040.180	10.000.040.180	10.001.040.180	10.002.040.180	1000
	20	10.003.040.200	10.000.040.200	10.001.040.200	10.002.040.200	1000
	22	10.003.040.220	10.000.040.220	10.001.040.220	10.002.040.220	1000
	25	10.003.040.250	10.000.040.250	10.001.040.250	10.002.040.250	1000
	30	10.003.040.300	10.000.040.300	10.001.040.300	10.002.040.300	1000
d₇ 4,2 +0,12 mm		d₂ 7,0 mm		k 2,4 mm		
5,0	6	10.003.050.060	10.000.050.060	10.001.050.060	10.002.050.060	1000
	8	10.003.050.080	10.000.050.080	10.001.050.080	10.002.050.080	1000
	10	10.003.050.100	10.000.050.100	10.001.050.100	10.002.050.100	1000
	12	10.003.050.120	10.000.050.120	10.001.050.120	10.002.050.120	1000
	16	10.003.050.160	10.000.050.160	10.001.050.160	10.002.050.160	1000
	20	10.003.050.200	10.000.050.200	10.001.050.200	10.002.050.200	1000
	25	10.003.050.250	10.000.050.250	10.001.050.250	10.002.050.250	1000
	30	10.003.050.300	10.000.050.300	10.001.050.300	10.002.050.300	500
d₇ 5,2 +0,12 mm		d₂ 8,8 mm		k 3,0 mm		
6,0	8	10.003.060.080	10.000.060.080	10.001.060.080	10.002.060.080	1000
	10	10.003.060.100	10.000.060.100	10.001.060.100	10.002.060.100	1000
	12	10.003.060.120	10.000.060.120	10.001.060.120	10.002.060.120	500
	16	10.003.060.160	10.000.060.160	10.001.060.160	10.002.060.160	500
	20	10.003.060.200	10.000.060.200	10.001.060.200	10.002.060.200	500
	25	10.003.060.250	10.000.060.250	10.001.060.250	10.002.060.250	500
	30	10.003.060.300	10.000.060.300	10.001.060.300	10.002.060.300	250
d₇ 6,3 +0,15 mm		d₂ 10,5 mm		k 3,6 mm		

Sur demande, autres ...

>> Longueurs, >> Dimensions intermédiaires, >> Diamètre de tige 8 mm, >> Diamètre de tige 10-16 mm (selon DIN 124)

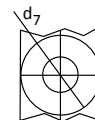
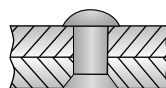
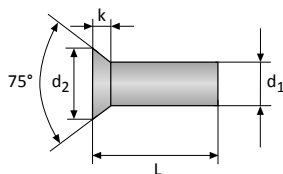
>> Traitements de surface spéciaux





aluminium, acier, cuivre, laiton

rivet plein <
tête fraisée <



d ₁	L	N°				
		aluminium	acier	cuivre	laiton	
3,0	5	10.023.030.050	10.020.030.050	10.021.030.050	10.022.030.050	2000
	6	10.023.030.060	10.020.030.060	10.021.030.060	10.022.030.060	2000
	8	10.023.030.080	10.020.030.080	10.021.030.080	10.022.030.080	2000
	10	10.023.030.100	10.020.030.100	10.021.030.100	10.022.030.100	2000
	12	10.023.030.120	10.020.030.120	10.021.030.120	10.022.030.120	1000
	16	10.023.030.160	10.020.030.160	10.021.030.160	10.022.030.160	1000
	20	10.023.030.200	10.020.030.200	10.021.030.200	10.022.030.200	1000
	25	10.023.030.250	10.020.030.250	10.021.030.250	10.022.030.250	1000
d₇ 3,1 +0,12 mm		d₂ 5,2 mm		k 1,4 mm		
4,0	6	10.023.040.060	10.020.040.060	10.021.040.060	10.022.040.060	1000
	8	10.023.040.080	10.020.040.080	10.021.040.080	10.022.040.080	1000
	10	10.023.040.100	10.020.040.100	10.021.040.100	10.022.040.100	1000
	12	10.023.040.120	10.020.040.120	10.021.040.120	10.022.040.120	1000
	16	10.023.040.160	10.020.040.160	10.021.040.160	10.022.040.160	1000
	18	10.023.040.180	10.020.040.180	10.021.040.180	10.022.040.180	1000
	20	10.023.040.200	10.020.040.200	10.021.040.200	10.022.040.200	1000
	22	10.023.040.220	10.020.040.220	10.021.040.220	10.022.040.220	1000
	25	10.023.040.250	10.020.040.250	10.021.040.250	10.022.040.250	1000
	30	10.023.040.300	10.020.040.300	10.021.040.300	10.022.040.300	1000
d₇ 4,2 +0,12 mm		d₂ 7,0 mm		k 2,0 mm		
5,0	6	10.023.050.060	10.020.050.060	10.021.050.060	10.022.050.060	1000
	8	10.023.050.080	10.020.050.080	10.021.050.080	10.022.050.080	1000
	10	10.023.050.100	10.020.050.100	10.021.050.100	10.022.050.100	1000
	12	10.023.050.120	10.020.050.120	10.021.050.120	10.022.050.120	1000
	16	10.023.050.160	10.020.050.160	10.021.050.160	10.022.050.160	1000
	20	10.023.050.200	10.020.050.200	10.021.050.200	10.022.050.200	1000
	25	10.023.050.250	10.020.050.250	10.021.050.250	10.022.050.250	1000
d₇ 5,2 +0,12 mm		d₂ 8,8 mm		k 2,5 mm		
6,0	8	10.023.060.080	10.020.060.080	10.021.060.080	10.022.060.080	1000
	10	10.023.060.100	10.020.060.100	10.021.060.100	10.022.060.100	1000
	12	10.023.060.120	10.020.060.120	10.021.060.120	10.022.060.120	500
	16	10.023.060.160	10.020.060.160	10.021.060.160	10.022.060.160	500
	20	10.023.060.200	10.020.060.200	10.021.060.200	10.022.060.200	500
	22	10.023.060.220	10.020.060.220	10.021.060.220	10.022.060.220	500
	25	10.023.060.250	10.020.060.250	10.021.060.250	10.022.060.250	250
	28	10.023.060.280	10.020.060.280	10.021.060.280	10.022.060.280	250
d₇ 6,3 +0,15 mm		d₂ 10,5 mm		k 3,0 mm		

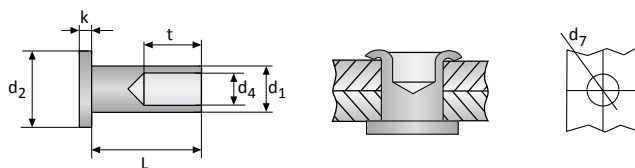
DIN 661





aluminium, acier, cuivre, laiton

- > rivet semi-foré
- > tête cylindrique



d ₁	L	N°				
		aluminium	acier	cuivre	laiton	
3,0	4	10.163.030.040	10.160.030.040	10.161.030.040	10.162.030.040	1000
	5	10.163.030.050	10.160.030.050	10.161.030.050	10.162.030.050	1000
	6	10.163.030.060	10.160.030.060	10.161.030.060	10.162.030.060	1000
	8	10.163.030.080	10.160.030.080	10.161.030.080	10.162.030.080	1000
	10	10.163.030.100	10.160.030.100	10.161.030.100	10.162.030.100	1000
	12	10.163.030.120	10.160.030.120	10.161.030.120	10.162.030.120	1000
	18	10.163.030.180	10.160.030.180	10.161.030.180	10.162.030.180	1000
d₇ 3,1 +0,12 mm		d₄ 1,7	d₂ 5,5 mm	k 0,8 mm	t 4,0 mm	
4,0	6*	10.163.040.060	10.160.040.060	10.161.040.060	10.162.040.060	1000
	8	10.163.040.080	10.160.040.080	10.161.040.080	10.162.040.080	1000
	10	10.163.040.100	10.160.040.100	10.161.040.100	10.162.040.100	1000
	12	10.163.040.120	10.160.040.120	10.161.040.120	10.162.040.120	1000
	15	10.163.040.150	10.160.040.150	10.161.040.150	10.162.040.150	1000
d₇ 4,2 +0,12 mm		d₄ 2,7	d₂ 7,5 mm	k 1,0 mm	t 5,0 mm (*4,0 mm)	
5,0	8*	10.163.050.080	10.160.050.080	10.161.050.080	10.162.050.080	1000
	10	10.163.050.100	10.160.050.100	10.161.050.100	10.162.050.100	1000
	12	10.163.050.120	10.160.050.120	10.161.050.120	10.162.050.120	1000
	15	10.163.050.150	10.160.050.150	10.161.050.150	10.162.050.150	1000
	18	10.163.050.180	10.160.050.180	10.161.050.180	10.162.050.180	1000
	20	10.163.050.200	10.160.050.200	10.161.050.200	10.162.050.200	1000
d₇ 5,2 +0,12 mm		d₄ 3,5	d₂ 9,5 mm	k 1,0 mm	t 6,0 mm (*4,0 mm)	
6,0	10	10.163.060.100	10.160.060.100	10.161.060.100	10.162.060.100	1000
	12	10.163.060.120	10.160.060.120	10.161.060.120	10.162.060.120	1000
	15	10.163.060.150	10.160.060.150	10.161.060.150	10.162.060.150	1000
	18	10.163.060.180	10.160.060.180	10.161.060.180	10.162.060.180	1000
	20	10.163.060.200	10.160.060.200	10.161.060.200	10.162.060.200	1000
	22	10.163.060.220	10.160.060.220	10.161.060.220	10.162.060.220	1000
	25	10.163.060.250	10.160.060.250	10.161.060.250	10.162.060.250	1000
	30	10.163.060.300	10.160.060.300	10.161.060.300	10.162.060.300	1000
d₇ 6,3 +0,15 mm		d₄ 4,2	d₂ 11,5 mm	k 1,2 mm	t 8,0 mm	
8,0	12	10.163.080.120	10.160.080.120	10.161.080.120	10.162.080.120	1000
	15	10.163.080.150	10.160.080.150	10.161.080.150	10.162.080.150	1000
	18	10.163.080.180	10.160.080.180	10.161.080.180	10.162.080.180	1000
	20	10.163.080.200	10.160.080.200	10.161.080.200	10.162.080.200	1000
	22	10.163.080.220	10.160.080.220	10.161.080.220	10.162.080.220	1000
	25	10.163.080.250	10.160.080.250	10.161.080.250	10.162.080.250	1000
d₇ 8,4 +0,15 mm		d₄ 6,0	d₂ 15,5 mm	k 1,2 mm	t 10,0 mm	
10,0	16	10.163.100.160	10.160.100.160	10.161.100.160	10.162.100.160	1000
	18	10.163.100.180	10.160.100.180	10.161.100.180	10.162.100.180	1000
	20	10.163.100.200	10.160.100.200	10.161.100.200	10.162.100.200	1000
	22	10.163.100.220	10.160.100.220	10.161.100.220	10.162.100.220	1000
	25	10.163.100.250	10.160.100.250	10.161.100.250	10.162.100.250	1000
d₇ 10,5 +0,15 mm		d₄ 7,5	d₂ 18,0 mm	k 1,2 mm	t 12,0 mm	

► Vous trouverez des valeurs de référence pour les longueurs de sertissage et de dépassements aux pages 130/131.

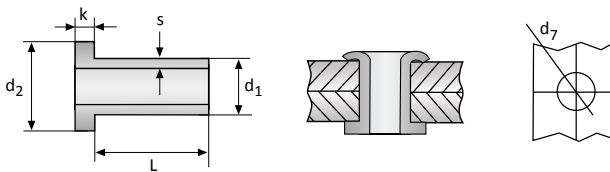


Conditionnés dans des sachets de 100 pièces.



aluminium, acier, cuivre, laiton

rivet foré <
tête cylindrique <



d ₁	L	N°				
		aluminium	acier	cuivre	laiton	
3,0	6	10.183.030.060	10.180.030.060	10.181.030.060	10.182.030.060	1000
	8	10.183.030.080	10.180.030.080	10.181.030.080	10.182.030.080	1000
	10	10.183.030.100	10.180.030.100	10.181.030.100	10.182.030.100	1000
	12	10.183.030.120	10.180.030.120	10.181.030.120	10.182.030.120	1000
d ₇ 3,1 +0,12 mm		s 0,5		d ₂ 5,5 mm		k 0,8 mm
4,0	6	10.183.040.060	10.180.040.060	10.181.040.060	10.182.040.060	1000
	8	10.183.040.080	10.180.040.080	10.181.040.080	10.182.040.080	1000
	10	10.183.040.100	10.180.040.100	10.181.040.100	10.182.040.100	1000
	12	10.183.040.120	10.180.040.120	10.181.040.120	10.182.040.120	1000
	15	10.183.040.150	10.180.040.150	10.181.040.150	10.182.040.150	1000
d ₇ 4,2 +0,12 mm		s 0,5		d ₂ 7,5 mm		k 1,0 mm
5,0	8	10.183.050.080	10.180.050.080	10.181.050.080	10.182.050.080	1000
	10	10.183.050.100	10.180.050.100	10.181.050.100	10.182.050.100	1000
	12	10.183.050.120	10.180.050.120	10.181.050.120	10.182.050.120	1000
	15	10.183.050.150	10.180.050.150	10.181.050.150	10.182.050.150	1000
d ₇ 5,1 +0,12 mm		s 0,5		d ₂ 9,5 mm		k 1,0 mm
6,0	10	10.183.060.100	10.180.060.100	10.181.060.100	10.182.060.100	1000
	12	10.183.060.120	10.180.060.120	10.181.060.120	10.182.060.120	1000
	15	10.183.060.150	10.180.060.150	10.181.060.150	10.182.060.150	1000
	18	10.183.060.180	10.180.060.180	10.181.060.180	10.182.060.180	1000
	20	10.183.060.200	10.180.060.200	10.181.060.200	10.182.060.200	1000
	25	10.183.060.250	10.180.060.250	10.181.060.250	10.182.060.250	1000
d ₇ 6,1 +0,15 mm		s 0,75		d ₂ 11,5 mm		k 1,2 mm
8,0	12	10.183.080.120	10.180.080.120	10.181.080.120	10.182.080.120	1000
	15	10.183.080.150	10.180.080.150	10.181.080.150	10.182.080.150	1000
	18	10.183.080.180	10.180.080.180	10.181.080.180	10.182.080.180	1000
	20	10.183.080.200	10.180.080.200	10.181.080.200	10.182.080.200	1000
	22	10.183.080.220	10.180.080.220	10.181.080.220	10.182.080.220	1000
	25	10.183.080.250	10.180.080.250	10.181.080.250	10.182.080.250	1000
d ₇ 8,4 +0,15 mm		s 1,2		d ₂ 15,5 mm		k 1,2 mm
10,0	15	10.183.100.150	10.180.100.150	10.181.100.150	10.182.100.150	1000
	18	10.183.100.180	10.180.100.180	10.181.100.180	10.182.100.180	1000
	20	10.183.100.200	10.180.100.200	10.181.100.200	10.182.100.200	1000
d ₇ 10,5 +0,15 mm		s 1,2		d ₂ 18,0 mm		k 1,2 mm

Conditionnés dans des sachets de 100 pièces.



DIN 7338 C1