





**i** Les rondelles à griffes sont une solution de montage simple, sûre et rapide pour une fixation axiale durable. Elles sont utilisées sur les essieux, tubes, tenons, extrémités de fils, boulons, goujons, goupilles et rivets par exemple dans l'industrie électrique et automobile ou pour les outils de jardinage et les jouets pour enfants.

Des versions ouvertes (rondelles à griffes) et fermées (rondelles d'arrêt d'axe) sont disponibles. En plus des articles présentés aux pages suivantes, d'autres variantes

avec des traitements de surface différents (par ex. DELTA-Tone) ou dans des dimensions intermédiaires pour des diamètres d'axe allant jusqu'à 25 mm peuvent être fournies sur demande. À cela vient s'ajouter une multitude d'autres diamètres extérieurs.

Les capuchons des variantes fermées peuvent, sur demande, être fournis dans le coloris assorti à l'application, par exemple selon RAL.

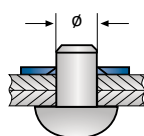
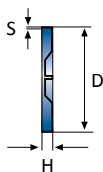
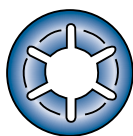


## Rondelles à griffes

### Série 10.810

#### acier

> bruni



ø	D	H	S	En-coches	force d'extraction (N)	N°	
3,0	11,0	1,3	0,2	4	200	10.810.030.110	1000
4,0	11,0	1,3	0,2	5	400	10.810.040.110	1000
5,0	11,0	1,3	0,2	6	600	10.810.050.110	1000
6,0	15,0	1,6	0,25	6	800	10.810.060.150	1000
7,0	15,0	1,6	0,25	6	800	10.810.070.150	1000
8,0	15,0	1,6	0,25	6	800	10.810.080.150	1000
9,0	18,0	2,1	0,25	6	1000	10.810.090.180	1000

ø	D	H	S	En-coches	force d'extraction (N)	N°	
10,0	18,0	2,1	0,3	6	1100	10.810.100.180	1000
12,0	25,0	3,0	0,4	6	2500	10.810.120.250	1000
15,0	28,0	2,8	0,4	6	2500	10.810.150.280	500
20,0	36,0	3,0	0,4	8	3500	10.810.200.360	500
25,0	41,0	3,3	0,5	8	5000	10.810.250.410	500
30,0	50,0	4,3	0,5	10	6000	10.810.300.500	500

NEW

NEW

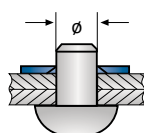
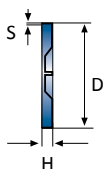
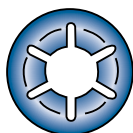


## Rondelles à griffes

### Série 10.820

#### acier

> zingué



ø	D	H	S	En-coches	force d'extraction (N)	N°	
3,0	11,0	1,3	0,2	4	200	10.820.030.110	1000
4,0	11,0	1,3	0,2	5	400	10.820.040.110	1000
5,0	11,0	1,3	0,2	6	600	10.820.050.110	1000
6,0	15,0	1,6	0,25	6	800	10.820.060.150	1000
7,0	15,0	1,6	0,25	6	800	10.820.070.150	1000
8,0	15,0	1,6	0,25	6	800	10.820.080.150	1000
9,0	18,0	2,1	0,25	6	1000	10.820.090.180	1000

ø	D	H	S	En-coches	force d'extraction (N)	N°	
10,0	18,0	2,1	0,3	6	1100	10.820.100.180	1000
12,0	25,0	3,0	0,4	6	2500	10.820.120.250	1000
15,0	28,0	2,8	0,4	6	2500	10.820.150.280	500
20,0	36,0	3,0	0,4	8	3500	10.820.200.360	500
25,0	41,0	3,3	0,5	8	5000	10.820.250.410	500
30,0	50,0	4,3	0,5	10	6000	10.820.300.500	500

NEW

NEW

NEW

NEW

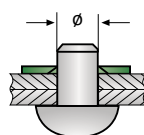
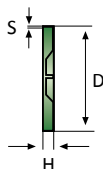
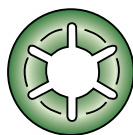
NEW



## Rondelles à griffes

### Série 10.828 NEW

#### inox



[1.4310]

ø	D	H	S	En-coches	force d'extraction (N)	N°	
4,0	11,0	1,3	0,2	5	100	10.828.040.110	1000
5,0	11,0	1,3	0,2	6	300	10.828.050.110	1000
6,0	15,0	1,6	0,25	6	400	10.828.060.150	1000

NEW

NEW

NEW

ø	D	H	S	En-coches	force d'extraction (N)	N°	
8,0	15,0	1,6	0,25	6	600	10.828.080.150	1000
10,0	18,0	2,1	0,3	6	800	10.828.100.180	1000

NEW

NEW

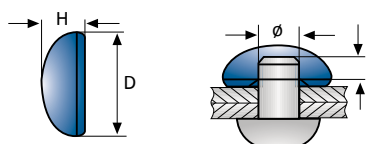
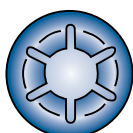
# Rondelles d'arrêt d'axe

## Série 10.830



acier

nickelé <  
rondelle zinguée <



∅	D	H	I	force d'extraction (N)	N°	
3,0	12,0	4,2	3,0	200	10.830.030.120	1000
4,0	12,0	4,2	3,0	400	10.830.040.120	1000
5,0	12,0	4,2	3,0	500	10.830.050.120	1000
6,0	16,0	5,7	4,0	600	10.830.060.160	1000
7,0	16,0	5,7	4,0	900	10.830.070.160	1000
8,0	16,0	5,7	4,0	1000	10.830.080.160	1000
9,0	20,0	7,1	4,5	1000	10.830.090.200	1000
10,0	20,0	7,1	4,5	1100	10.830.100.200	500

∅	D	H	I	force d'extraction (N)	N°	
12	27,0	9,4	6,0	2500	10.830.120.270	500
15	30,0	9,7	6,0	2500	10.830.150.300	500
16	30,0	9,7	6,0	2500	10.830.160.300	500
18	30,0	9,7	6,0	3500	10.830.180.300	500
20	39,0	10,0	6,0	3500	10.830.200.390	500
22	39,0	10,0	6,0	3700	10.830.220.390	500
25	43,0	12,8	7,0	5000	10.830.250.430	500

NEW  
NEW  
NEW  
NEW  
NEW

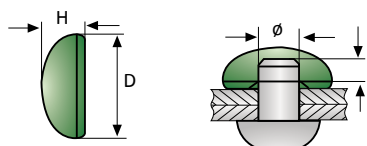
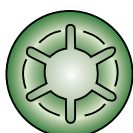
# Rondelles d'arrêt d'axe

## Série 10.838



inox

Rondelles d'arrêt d'axe



[1.4310]

∅	D	H	I	force d'extraction (N)	N°	
4,0	12,0	4,2	3,0	400	10.838.040.120	1000
5,0	12,0	4,2	3,0	500	10.838.050.120	1000
6,0	16,0	5,7	4,0	600	10.838.060.160	1000

∅	D	H	I	force d'extraction (N)	N°	
8	16,0	5,7	4,0	1000	10.838.080.160	500
10	20,0	7,1	4,5	1100	10.838.100.200	500

NEW  
NEW  
NEW

NEW  
NEW

- vous trouverez l'outil manuel correspondant à la [page 189](#).
- Solutions automatisées pour des quantités importantes sur demande
- Coffret d'assortiment MultiSYS Rondelles à griffes à la [page 153](#).



Le polissage et le chanfreinage des arêtes vives sur les axes de montage permettent de faciliter et d'optimiser le montage des éléments de fixation !